

LA STAR EN PERFORMANCE ET DESIGN

LG NeON™ 2Black

UPDATE 2017

JUSQU'À 320 WATT

FULL BLACK

DESIGN LG CELLO



LG NeON™ 2 BLACK – DESIGN NOBLE. ÉNERGIE PROPRE.

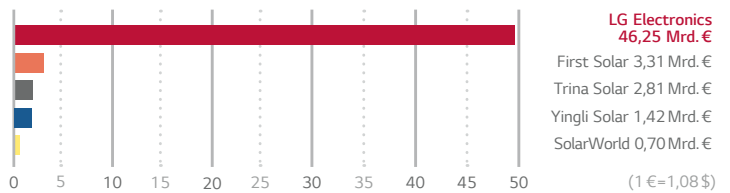
Le panneau solaire monocristallin LG NeON™ 2 Black est conçu complètement en noir. Avec son design discret, il s'intègre aisément dans chaque toiture. La nouvelle technologie Cello procure une puissance fiable de 320 Wp.

LE GARANT EST LOCAL, MAIS LA SÉCURITÉ GLOBALE

LG Solar appartient au groupe LG Electronics – et fait ainsi partie d'une entreprise internationale qui dispose de ressources financières solides et d'une tradition et expérience de plus de 50 ans.

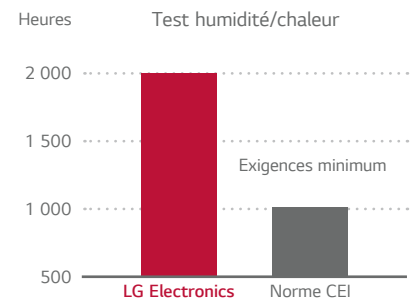
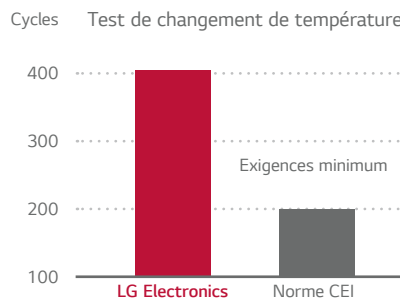
Ce qui est bon à savoir, c'est que c'est LG Electronics qui fournit la garantie de vos modules solaires.

Chiffre d'affaires du garant 2015 en milliards de euro



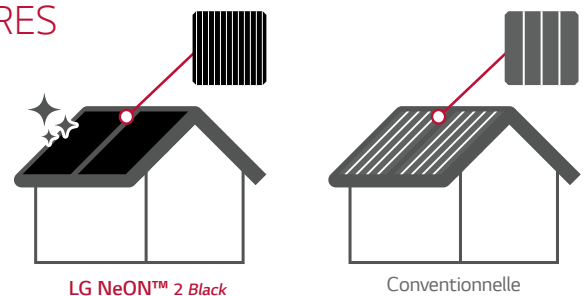
UNE QUALITÉ EXCEPTIONNELLE CONFIRMÉE PAR DES TESTS INDÉPENDANTS

Vous pouvez faire confiance à LG. Nous testons nos produits deux fois plus intensément que le prescrit la norme CEI. Cette qualité, des professionnels de toute l'Europe l'apprécient. C'est la raison pour laquelle ils ont attribué à nos panneaux solaires LG pour la quatrième fois consécutive le label de qualité TOP BRAND PV, symbole du plus haut taux de recommandation.



ÉLÉGANCE DISCRÈTE POUR DE BELLES TOITURES

Le module solaire LG NeON™ 2 Black avec son cadre noir anodisé et son tedlar noir a été conçu d'un point de vue esthétique. Grâce aux busbars plus fins il apparaît maintenant tout en noir à distance. Le design de qualité s'insère de façon harmonieuse dans l'apparence de votre maison, et peut ainsi augmenter la valeur d'une propriété.



CONCEPTION FORTE, GARANTIE ROBUSTE

Avec sa conception de cadre renforcé, LG NeON™ 2 Black supporte une charge de neige jusqu'à 6 000Pa et une charge de vent jusqu'à 5 400Pa. Basé sur cette rigidité l'améliorée, LG a étendu la garantie produit de 2 années.

6 000Pa ↑ 5 400Pa Charge de neige

5 400Pa ↑ 2 400Pa Charge de vent

Extension de la garantie du produit

12 ans

Linéaire garantie de performance : 25 ans*

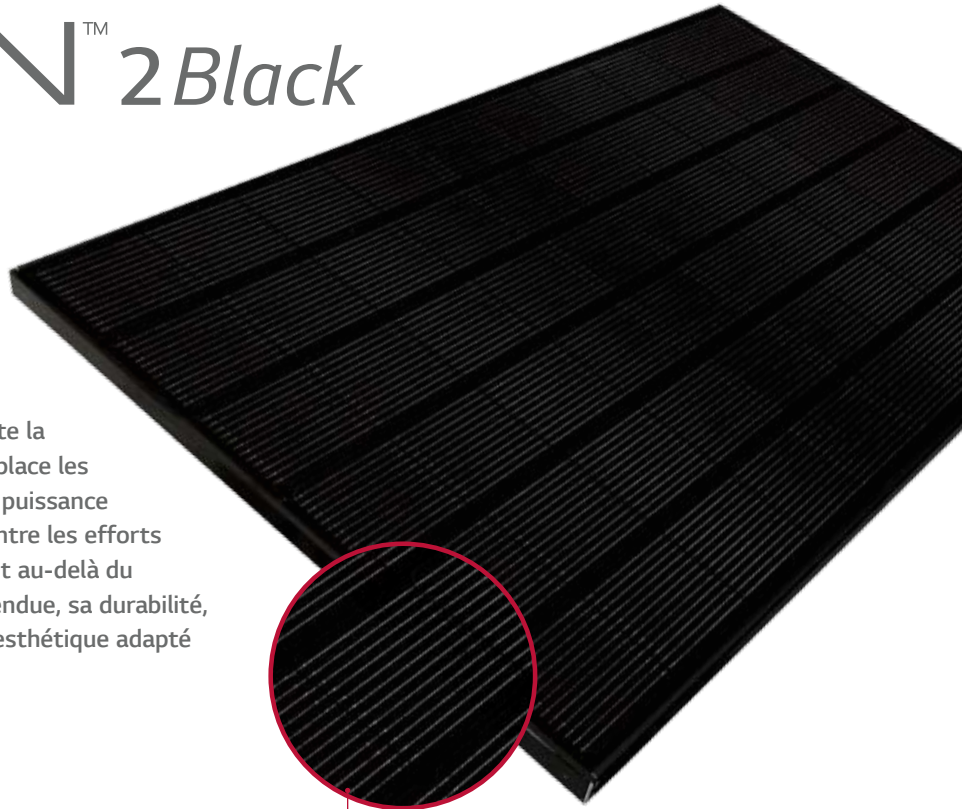
* 1) 1ère année : 98 %, 2) après la 2ème année : 0,55 % dégradation annuelle, 3) 84,8 % après 25 ans

LG NeON™ 2 Black

LG320N1K-A5
LG315N1K-A5

60 cellules

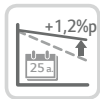
Le nouveau module de LG NeON™ 2 Black adopte la technologie CELLO. La technologie CELLO remplace les 3 busbars par 12 fils minces afin d'améliorer la puissance délivrée et la fiabilité. LG NeON™ 2 Black démontre les efforts déployés par LG pour augmenter la valeur client au-delà du rendement. Il se caractérise par sa garantie étendue, sa durabilité, ses performances en milieu réel et son design esthétique adapté aux toitures.



Technologie CELLO



CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES



Garantie de performance améliorée

LG NeON™ 2 Black est doté d'une garantie de performance améliorée. La dégradation annuelle a baissé de -0,6 %/an à -0,55 %/an. Même après 25 ans, la cellule garantit une puissance délivrée supérieure de 1,2 % par rapport aux précédents modules NeON™.



Une puissance délivrée élevée

En comparaison avec les modèles précédents, le LG NeON™ 2 Black a été conçu pour améliorer significativement son rendement en puissance délivrée, y compris dans les espaces limités.



Un toit esthétique

LG NeON™ 2 Black a été conçu en gardant l'esthétique à l'esprit ; des fils plus minces qui sont d'apparence entièrement noire à une certaine distance. Avec son design moderne, le produit peut augmenter la valeur du bien immobilier.



Une durabilité exceptionnelle

Avec sa nouvelle conception de cadre renforcé, LG a allongé la garantie du LG NeON™ 2 Black de 2 années supplémentaires. De plus, LG NeON™ 2 Black peut résister à une charge avant maximale de 6 000Pa et à une charge arrière maximale de 5 400Pa.



Une performance accrue en journée ensoleillée

LG NeON™ 2 Black produit désormais mieux lors de journées ensoleillées grâce à son coefficient de température optimisé.



Une structure de cellule à double face

L'arrière de la cellule utilisée au sein de LG NeON™ 2 Black génère de l'électricité, tout comme l'avant ; le faisceau lumineux réfléchi à l'arrière du module est réabsorbé pour générer une quantité élevée d'énergie supplémentaire.

À propos de LG

LG est une multinationale qui déploie ses activités de manière engagée sur le marché de l'énergie solaire. L'entreprise a mis en place pour la première fois en 1985 un programme de recherche sur l'énergie solaire qui s'est appuyé sur la vaste et riche expérience de LG dans les domaines des semi-conducteurs, de la technologie LCD, de la chimie et de la fabrication de matériaux. En 2010, LG Solar a mis sur le marché avec succès sa première série MonoX® qui est disponible à l'heure actuelle dans 32 pays. Le LG NeON® (anciennement MonoX® NeON), le NeON®2 et le NeON®2 BiFacial ont remporté en 2013, 2015 et 2016 le prix « Intersolar AWARD », démontrant ainsi le leadership, la capacité d'innovation et l'engagement de LG Solar.

¹ En cours de traitement

Propriétés mécaniques

Cellules	6 x 10
Fabricant des cellules	LG
Type des cellules	Monocristallin / type-N
Dimensions des cellules	161,7 x 161,7 mm
Busbars des cellules	12 (Multi Wire Busbar)
Dimensions (L x P x H)	1 686 x 1 016 x 40 mm
Charge Maximale	6 000Pa (Neige)
	5 400Pa (Vent)
Poids	18 kg
Type de connecteur	MC4, JM601A
Boîtier de raccordement	IP68 avec 3 diodes bypass
Câble de connexion, longueur	2 x 1 000 mm
Face avant	Verre trempé à haute transmission
Cadre	Aluminium anodisé

Certifications et garantie

Certifications	CEI 61215 ¹ , CEI 61730-1/-2 ¹
	CEI 62716 (test à l'ammoniaque),
	CEI 61701 (test de corrosion au brouillard salin) ² ,
	ISO 9001
Performance incendie du module	Classe C, Fire Class 1 (Italie) ³
Garantie produit	12 ans
Garantie en sortie Pmax (Tolérance de mesure ± 3 %)	25 ans de garantie linéaire ²

¹ En cours de traitement

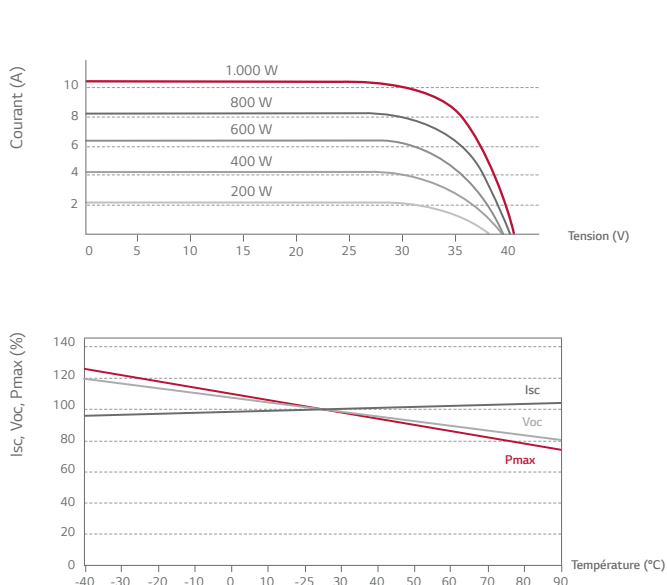
² 1) 1ère année : 98 %, 2) après la 2ème année : 0,55 % dégradation annuelle,

3) 84,8 % après 25 ans

Coefficients de température

NOCT	45 ± 3 °C
Pmpp	-0,37 %/°C
Voc	-0,27 %/°C
Isc	0,03 %/°C

Courbes caractéristiques



Propriétés électriques (STC³)

Modèle		LG320N1K-A5	LG315N1K-A5
Puissance maximale Pmax	[W]	320	315
Tension MPP Vmpp	[V]	33,3	32,9
Courant MPP Imp	[A]	9,62	9,58
Tension de circuit ouvert Voc	[V]	40,8	40,7
Courant de Court-circuit Isc	[A]	10,19	10,15
Rendement du module	[%]	18,7	18,4
Température de fonctionnement	[°C]	de -40 à +90	
Tension max. du système	[V]	1 000	
Courant max. de fusible en série	[A]	20	
Tolérance de puissance	[%]	de 0 à +3	

³ 1) STC (Standard Test Condition - état de test standard) : Irradiance 1 000 W/m², température de module 25 °C, AM 1.5.

2) La variation typique du rendement du module à 200 W/m² par rapport à 1 000 W/m² est de -2,0 %.

3) Classe d'application : A, Classe de protection : II

4) La puissance de sortie nominale est mesurée et déterminée par LG Electronics à sa seule et entière discrétion.

Propriétés électriques (NOCT⁴)

Modèle		LG320N1K-A5	LG315N1K-A5
Puissance maximale Pmax	[W]	236	232
Tension MPP Vmpp	[V]	30,8	30,4
Courant MPP Imp	[A]	7,67	7,63
Tension de circuit ouvert (Voc)	[V]	38,0	37,9
Intensité de court circuit (Isc)	[A]	8,20	8,17

⁴ NOCT (Nominal Operating Cell Temperature - Température nominale de fonctionnement de cellule) : Irradiance 800 W/m², température ambiante 20 °C, vitesse du vent 1 m/s

Dimensions (mm)

